



ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗ ΦΟΡΤΩΣΗ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΟΓΚΩΝ ΜΑΡΜΑΡΟΥ

ΕΙΣΗΓΗΤΗΣ: ΣΤΑΥΡΟΣ ΦΟΥΝΤΟΡΑΔΑΚΗΣ

ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΟΡΥΚΤΩΝ ΠΟΡΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΛΑΤΟΜΕΙΟΥ ΒΩΛΑΚΑ ΙΚΤΙΝΟΣ ΕΛΛΑΣ Α.Ε.

ΣΤΑΔΙΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

- Προετοιμασία
- Φόρτωση όγκων σε ανοικτή καρότσα
- Φόρτωση όγκων σε κοντέινερ
- Έλεγχος φόρτωσης

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

- Λίστα φορτηγών με καρότσες και ωφέλιμα βάρη
- Σχεδιασμός φόρτωσης
- Προετοιμασία όγκων και φορτίων
- Προγραμματισμός φόρτωσης

ΛΙΣΤΑ ΦΟΡΤΗΓΩΝ

Αρ. Κυκλοφ.	Αρ. καρότσας 1	Ωφέλιμο βάρος	Αρ. καρότσας 2	Ωφέλιμο βάρος
EKB 1234	P 123456	25,600	P654321	25,200
EKB 5678	P 456789	26,420	P 987654	25,900

ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

Ημερομηνία : ΠΕΛΑΤΗΣ			INSPECTOR				FOB	
A/A	BLOCK	ΟΓΚΟΙ	L	H	W	TN	QTY	CONTAINER
1	079714		2,81	1,52	1,71	24,950	A2 F	CNTR 1
						24,950		CNTR 1
3	079914		2,79	1,73	1,59	21,100	B F	CNTR 2
						21,100		CNTR 2
5	080114		2,76	1,88	1,62	23,270	B F	CNTR 3
						23,270		CNTR 3
8	080414		2,71	1,70	1,53	25,920	AB D	CNTR 4
						25,920		CNTR 4
2	079814		2,81	1,36	1,49	15,250	AB D	CNTR 5
6	080214		2,40	0,85	1,39	10,460	AB F	CNTR 5
						25,710		CNTR 5
4	080014		2,04	1,45	1,19	9,900	AB F	CNTR 6
7	080314		2,33	1,41	1,61	14,700	AB D	CNTR 6
						24,600		CNTR 6
	ΟΓΚΟΙ	8				145,550		

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΟΓΚΩΝ

ΚΟΛΛΗΜΑ ΟΓΚΟΥ
ΜΕ ΣΠΑΣΙΜΑΤΑ Ή
ΑΝΟΙΚΤΑ ΝΕΡΑ ΜΕ
ΕΙΔΙΚΗ ΠΑΣΤΑ ΚΑΙ
ΡΗΤΙΝΗ



ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΟΓΚΩΝ

ΔΕΣΙΜΟ ΟΓΚΟΥ ΜΕ
ΣΠΑΣΙΜΑΤΑ Ή
ΑΝΟΙΚΤΑ ΝΕΡΑ ΜΕ
ΙΜΑΝΤΕΣ



ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΦΟΡΤΙΩΝ

ΑΝΑΓΡΑΦΗ
ΑΡΙΘΜΟΥ
ΦΟΡΤΙΟΥ ΠΑΝΩ
ΣΤΟΥΣ ΟΓΚΟΥΣ



ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

- ΧΩΡΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ
 - Επίπεδη επιφάνεια
 - Ανοιχτός χώρος
 - Καθαριότητα χώρου
- ΧΡΟΝΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ
 - Καιρικές συνθήκες

ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΑΡΟΤΣΑ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΑΡΟΤΣΑ

ΕΠΙΛΟΓΗ
ΚΑΤΑΛΛΗΛΩΝ
ΞΥΛΙΝΩΝ ΤΑΚΩΝ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΑΡΟΤΣΑ

- ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑ ΚΑΡΟΤΣΑΣ
- ΧΡΗΣΗ Μ.Α.Π.



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΑΡΟΤΣΑ

ΚΑΘΟΔΗΓΗΣΗ ΑΠΟ
ΑΠΟΣΤΑΣΗ
ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΑΡΟΤΣΑ

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ
ΣΦΗΝΩΝ ΟΠΟΥ
ΑΠΑΙΤΕΙΤΑΙ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΑΡΟΤΣΑ

ΑΣΦΑΛΙΣΗ ΟΓΚΟΥ
ΜΕ ΔΕΣΙΜΟ ΜΕ
ΔΥΟ ΑΛΥΣΙΔΕΣ



ΕΛΕΓΧΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

- Έλεγχος σωστών όγκων και σωστού φορτηγού
- Έλεγχος δεσίματος
- Έλεγχος για πιθανά σπασίματα ή ραγίσματα στον όγκο
- Έκδοση ενυπόγραφου παραστατικού

ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ

ΕΠΙΛΟΓΗ ΚΑΙ
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ
ΚΑΤΑΛΛΗΛΩΝ
ΞΥΛΙΝΩΝ ΤΑΚΩΝ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ
ΟΓΚΩΝ ΜΕΣΑ ΣΤΟ
ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΟΓΚΩΝ ΣΕ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ

- ΑΣΦΑΛΙΣΗ ΟΓΚΩΝ ΜΕ ΔΕΣΙΜΟ ΜΕ ΙΜΑΝΤΑ
- ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΦΗΝΩΝ ΑΝ ΕΙΝΑΙ ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΟ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ ΣΕ ΦΟΡΤΗΓΟ

ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΛΗΣ
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΚΛΕΙΔΙΩΝ
ΦΟΡΤΗΓΟΥ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ ΣΕ ΦΟΡΤΗΓΟ

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ
ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ ΣΤΟ
ΦΟΡΤΗΓΟ



ΦΟΡΤΩΣΗ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ ΣΕ ΦΟΡΤΗΓΟ

ΑΣΦΑΛΙΣΗ
ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ ΠΑΝΩ
ΣΤΗΝ ΚΑΡΟΤΣΑ



ΕΛΕΓΧΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

- ΕΛΕΓΧΟΣ ΑΡΙΘΜΟΥ ΚΟΝΤΕΪΝΕΡ ΚΑΙ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟΥ
- ΕΛΕΓΧΟΣ ΑΣΦΑΛΟΥΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ
- ΕΚΔΟΣΗ ΠΑΡΑΣΤΑΤΙΚΟΥ



ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

- Ορθή προετοιμασία φόρτωσης
- Φόρτωση όγκων με τήρηση όλων των κανονισμών ασφαλείας
- Έλεγχος φόρτωσης
- Έκδοση παραστατικού με όλες τις απαραίτητες υπογραφές